

Datenblatt Messerstahl

Werkstoff Nr.: **1.2842**

Werkstoff Nr. 1.2842
EN ISO 4957 90MnCrV8 **No. 18**
Vergleichb.Standards AISI Type O-2

Richtanalyse [%]:

C	Cr	Mn	V
0,9	0,4	2,0	0,1

Dichte: 7,85 g/cm³

Lieferhärte: max. 229 HB

Eigenschaften u. Verwendung:

Mittellegierter Werkzeugstahl mit hoher Härteannahme und guter Maßbeständigkeit bei der Härtung. Schnitt-, Stanz- und Prägewerkzeuge, Walzen und Profilrollen, Meßwerkzeuge, Führungsleisten, Papierschneidmesser.

Vergleichbar in der Anwendung mit 1.2510 (AISI O-1).

Wärmebehandlung:

Weichglühen:

680 - 720 °C Ofenabkühlung bis < 550 °C,anschl. Luft

Härten:

790 - 820 °C Öl oder Warmbad 180-220 °C

Anlassen:

220 - 260 °C (bevorzugter Anlaßbereich)
für 58 - 62 HRC



Achtung: die Werte auf diesem Datenblatt beruhen auf Herstellerangaben und Tabellenbüchern. Weitergabe nur zu Informationszwecken. Gewährleistung und Haftung ausgeschlossen!